



Administración  
2009-2012



SECRETARIA DE TESORERIA FINANZAS Y ADMINISTRACION MUNICIPAL

**CONTRATOS O CONVENIOS**

**MAYO DE 2011**

<b>No. De Contrato</b>	<b>Fecha de Contrato</b>	<b>Nombre y/o Razón Social</b>	<b>Monto Contratado</b>

EN EL MES DE MAYO DE 2011 NO SE GENERO INFORMACION AL RESPECTO, ASI MISMO NO SE GENERO INFORMACION EN CUANTO A ADJUDICACION DE PROYECTOS DE ASOCIACIONES PUBLICO PRIVADAS.